

Utökat och fördjupat samarbete mellan SMV Verktyg och Quaker Houghton

SMV VERKTYG HAR FÅTT FÖRMÅNEN att bli strategisk partner till det nya sammanslagna Quaker Houghton för hela Sverige och även Norge. Något som innebär en mängd fördelar för SMV:s kunder.

– Det är mycket enklare och smidigare att kunna jobba med en och samma leverantör. Quaker Houghtons produkter ligger långt framme rent tekniskt och miljömässigt, säger SMV Verktygs ansvarige säljare Robert Kosak.

– När det gäller att begränsa farliga kemikalier ligger de till och med steget före. Det känns mycket bra.

SMV VERKTYG HAR VARIT ÅTERFÖRSÄLJARE av Quaker Chemicals och Binols processvätskor under 30 års tid. Efter att sammanslagningen mellan Quaker Chemical och Houghton International slutligen blev godkänd sommaren 2019, inledde SMV Verktyg och Quaker Houghton ett fördjupat samarbete i Sverige som nu har lett till att SMV blivit strategisk partner åt företaget.

Quaker Houghton kommer att fortsätta och utveckla försäljning och service direkt till kunder i egen regi med en utökad säljorganisation. Parallellt med detta kommer SMV som partner att kunna erbjuda Quaker Houghtons fulla produktsortiment till verkstadsindustrin till de kunder SMV redan bearbetar med andra produkter idag.

– **SOM QUAKER HOUGHTONS ANSVARIG** för våra partners i Norden är det riktigt trevligt att ytterligare förstärka vår närvaro hos kunder tillsammans med SMV Industrier, säger Stefan Lavestam, distributörsansvarig, Quaker Houghton.

– Vi vidareutvecklar vårt partnerskap med SMV Verktyg i Sverige, samtidigt som vi också inleder en helt ny gemenskap med Svea Maskiner A/S i Norge, systerföretag till SMV Verktyg. Detta tillsammans ger oss en position i Norden som helt speglar den strategi för partners som Quaker Houghton inledde under 2019.

FÖR SMV:S KUNDER INNEBÄR SAMARBETET bland annat möjlighet till svensk support på plats, analyser av tekniskt kunnig personal, tillgång till laboratorium i Sverige samt utbildning för kunder inom området processvätskor.

Vidare handlar det om att SMV Verktyg nu kan erbjuda ett heltäckande sortiment av industriella processvätskor. Alltifrån skärvätskor och skäroljor till rengöringsmedel, härdvätskor och hydrauloljor.

– Nu är vi en komplett leverantör av processvätskor, säger Robert Kosak.

Även utrustning och service kommer att erbjudas ur Quaker Houghtons sortiment.

ALLA PRODUKTER ÄR ANPASSADE och tillverkade efter senaste teknologi samt gällande lagstiftning inom EU (REACH). Lagerhållning sker centralt i Norrland samt Smålandsstenar, vilket ger korta, snabba transporter över hela landet. Huvudansvarig hos SMV Verktyg blir Robert Kosak med hjälp av sina säljkollegor i företaget. Målsättningen är nu att genom hög teknisk kompetens och support, tillsammans hjälpa kunderna att höja sin produktivitet och lönsamhet.



SMV Verktygs säljare Robert Kosak till vänster och Quaker Houghtons distributörsansvarig Stefan Lavestam till höger.